

Guide d'utilisation des planches photographiques des choix visuels de référence des bouchons naturels

POURQUOI DES PLANCHES ?

La FFSL a préparé 4 planches visuelles de bouchons naturels lavés, non marqués, sans traitement de surface final qui correspondent aux choix visuels de référence commercialisés aujourd'hui.
Les autres choix visuels sont discutés de gré à gré entre fournisseur et clients, qu'il s'agisse de choix résultants de tris de la super (exemple : extra, fleur, ….) ou de choix visuels inférieurs à la 3ième (4ième naturel, ….).
Les bouchons d'entrée de gamme d'une présentation inférieure à celle des bouchons du choix 3 sont travaillés le plus souvent avec des techniques de colmatage.
Chaque entreprise commercialise ses choix visuels propres constitués d'une distribution de bouchons répartis parmi les choix visuels de référence.
Les transactions commerciales sont fondées sur ces choix visuels d'entreprises qui se traduisent par la discussion de gré à gré d'une présentation souhaitée entre client et fournisseur. Elles conduisent à l'acceptation d'échantillons témoins qui serviront de base aux futures livraisons.

POURQUOI DE NOUVELLES PLANCHES ?

Les Planches de la 3ème version de la Charte des Bouchonniers Liégeurs (1993)
Les bouchons sont présentés sur un fond bleu pantone 299V mat propice à l'observation des bouchons.
Les planches qui existaient concernaient des bouchons avec un lavage au chlore (interdit aujourd'hui par le Code International des Pratiques Bouchonnières)
L'échantillon n'était que de 10 bouchons ordonnés de gauche à droite.
Seuls les roules (ISO 633) étaient pris en compte et les bouts n'étaient pas présentés.

Les planches d'aujourd'hui
L'échantillon de 50 bouchons de chaque planche est plus représentatif mais toujours présenté sur un fond bleu pantone 299V mat propice à l'observation des bouchons.
Les 50 bouchons sont positionnés de manière aléatoire et ne sont pas ordonnés.
Ils sont orientés avec la partie du roule et le bout présentant le plus d'imperfections visuelles vers le haut.
Ce type d'approche exprime donc la présentation la moins flatteuse des bouchons susceptibles de se trouver dans ce choix visuel de référence



COMMENT LES UTILISER :

La distribution visuelle des choix présentés (échantillons d'agréage témoin) ou livrés (échantillons représentatifs prélevés sur la livraison) sera appréciée par comparaison avec ces planches.

AVERTISSEMENT :
Les imprimantes et les écrans modifient les couleurs et donc la perception de l'aspect visuel.
Le nombre, la taille et la répartition des imperfections visuelles seront pris en compte en priorité, sans considérer la couleur.

MODE D'EMPLOI :

Conditions d'ambiance d'appréciation visuelle :

Lumière : source lumineuse de type lumière du jour à une température de couleur de l'ordre de 5500°K.

Fond : fond blanc ou bleu référence bleu pantone 299V mat à l'exclusion de tout autre.

La taille et la fréquence des anomalies sont à rapporter aux seuils d'acceptation/rejet au NQA considéré fixé dans le document de référence (Guide pour l'évaluation des anomalies des bouchons naturels (V1 du 01-03-2012) issu de la Charte des Bouchonniers Liégeurs).

Les bouchons porteurs d'un défaut sont écartés de la classification visuelle et dénombrés.

La classification des bouchons qui ne portent pas de défaut est faite selon leur aspect visuel et la présence ou non d'imperfections visuelles sur les roules et/ou les bouts des bouchons.
Les imperfections visuelles qui interviennent dans la détermination des choix sont :

- les lenticelles, leur taille, leur quantité, leur position et leur répartition,
- les fentes longitudinales continues ou discontinues,
- les fentes transversales,
- les taches de mie,
- les signes de croûte,
- les inclusions boisées …..

L'aspect visuel du roule puis des bouts de chaque bouchon est examiné, pour permettre une orientation du bouchon avec la partie du roule et le bout présentant le plus d'imperfections visuelles vers le haut.

Le bouchon est rapproché des différentes planches de référence et placé au regard de celle dans laquelle apparaissent des bouchons dont l'aspect visuel est comparable.

Une distribution des différents choix visuels exprimée en fréquence est élaborée par rapport aux 4 planches.



Cas d'un échantillon d'agréage témoin :

Cette appréciation visuelle conduit à :

- une évaluation des défauts permettant de statuer sur une conformité à des spécifications définies (NQA)
- une distribution des choix visuels.

Pour devenir un témoin d'agréage pouvant servir de base aux futures livraisons chacune des classes de la distribution des choix visuels se verra affectée d'une tolérance issue d'une discussion de gré à gré entre client et fournisseur.

L'amplitude des tolérances sur toutes ou certaines classes de la distribution relève des possibilités du fournisseur.

Cas d'un échantillon représentatif prélevé sur la livraison :

Cette appréciation visuelle conduit à :

- une évaluation des défauts permettant de statuer sur une conformité à des spécifications définies (NQA)
- une distribution des choix visuels par comparaison avec celle du témoin d'agréage accepté par le client et le fournisseur (assorti de ses tolérances), permettant de statuer sur la conformité de l'aspect visuel de la livraison.

La conformité aux spécifications définies en termes de défauts ainsi que la conformité de la distribution de l'aspect visuel au témoin d'agréage entrainent la conformité visuelle de la livraison.